



SPÉCIFICATIONS

Capacité totale

17.9 pi.cu.

Type de dégivrage

Fonctionnement sans givre avec circulation d'air multidirectionnelle

✓

Compresseur avec technologie "Inverter"

2 transparents avec contrôle d'humidité

Bacs à fruits et légumes

3 ajustables sur différents niveaux

Tablettes en verre trempé

✓

Support à vin

DEL

Éclairage intérieur Interior Light

Oui | 518 kw/h par année

Certification ENERGY STAR®

Acier inoxydable (MFF179SSBM-RH)

Couleur disponible

MIM25W

Accessoire

Machine à glace (optionnelle)

Dimensions

Profondeur du cabinet (LxPxH)

29 7/8" x 25 3/4" x 70 1/8"

Profondeur incluant la porte (LxPxH)

29 7/8" x 28 7/8" x 70 1/8"

Profondeur incluant les poignées (LxPxH)

29 7/8" x 30 1/2" x 70 1/8"

MFF179WBM-RH

RÉFRIGÉRATEUR À CONGÉLATEUR AU BAS
AVEC TECHNOLOGIE INVERTER

- 1** 3 tablettes en verre trempé
- 2** Éclairage lumineux DEL
- 3** Circulation d'air multidirectionnelle
- 4** Support à bouteilles de vin pratique en chrome
- 5** Balconnets transparents et rangement de porte pouvant accueillir les contenants de 2L.
- 6** **INVERTER** TECHNOLOGY

Un onduleur (inverter) est utilisé afin de contrôler la vitesse du compresseur le rendant ainsi plus efficace et plus silencieux que les compresseurs traditionnels.