



MFF179WBM-LH

RÉFRIGÉRATEUR À CONGÉLATEUR AU BAS
AVEC TECHNOLOGIE INVERTER

- 1** 3 tablettes en verre trempé
- 2** Éclairage lumineux DEL
- 3** Circulation d'air multidirectionnelle
- 4** Support à bouteilles de vin pratique en chrome
- 5** Balconnets transparents et rangement de porte pouvant accueillir les contenants de 2L.
- 6** **INVERTER** TECHNOLOGY

Un onduleur (inverter) est utilisé afin de contrôler la vitesse du compresseur le rendant ainsi plus efficace et plus silencieux que les compresseurs traditionnels.

SPÉCIFICATIONS

Capacité totale

17.9 pi.cu.

Type de dégivrage

Fonctionnement sans givre avec circulation d'air multidirectionnelle

✓

Compresseur avec technologie "Inverter"

2 transparents avec contrôle d'humidité

Bacs à fruits et légumes

3 ajustables sur différents niveaux

✓

Tablettes en verre trempé

DEL

Support à vin

Oui | 518 kw/h par année

Éclairage intérieur Interior Light

Acier inoxydable (MFF179SSBM-LH)

Certification ENERGY STAR®

Couleur disponible

Accessoire

Machine à glace (optionnelle)

MIM25W

Dimensions

Profondeur du cabinet (LxPxH)

29 7/8" x 25 3/4" x 70 1/8"

Profondeur incluant la porte (LxPxH)

29 7/8" x 28 7/8" x 70 1/8"

Profondeur incluant les poignées (LxPxH)

29 7/8" x 30 1/2" x 70 1/8"